

Accotron

Accotron er en termoplastisk fluorpolymer, der anvendes som korrosionsbeskyttende belægning.

Anvendelse

Accotron anvendes med succes til kemiske reaktorer, lagertanke, destillationskolonner, termofølere, hvor belægningen skal beskytte emnet mod stærke syrer. Specielt svovlsyre i stærke koncentrationer op til 120°C har vi gode erfaringer med.

Inden for halvlederindustrien, hvor der stilles store krav til renrum og deraf følgende ventilation, anvendes Accotronbelægningen indvendigt i ventilationsrørene. De gasser, der suges bort er ofte aggressive og belægningen tjener som korrosions-beskyttelse samtidig med at den har en tæt struktur, hvilket er en fordel i forbindelse med renholdelse af kanalerne.

Endelig er det et krav fra brandmyndighederne at belægningerne ikke kan brænde, dette krav opfyldes også af Accotron.

Bearbejdningmuligheder

Det er muligt at efterbearbejde belægningen f.eks. ved afdrejning. Dette udnyttes bl.a. inden for den galvaniske industri og pumpeindustrien, hvor der ofte er behov for at tilpasse flanger eller skære gevind.

Efter belægning af ventilationshjul kan det desuden være nødvendigt at foretage en afbalancering af hjulet. Dette er muligt med Accotron, idet der kan svejdes små plader af tilsvarende materiale direkte på belægningen, f.eks. med en varmluftpistol. På samme måde er det også muligt at udføre mindre reparationer på belægningen, hvis den inden brug skulle være blevet beskadiget.



Tank til opbevaring af svovlsyre
Indvendigt belagt med **Accotron**



Mixer til kemisk industri,
belagt med **Accotron**

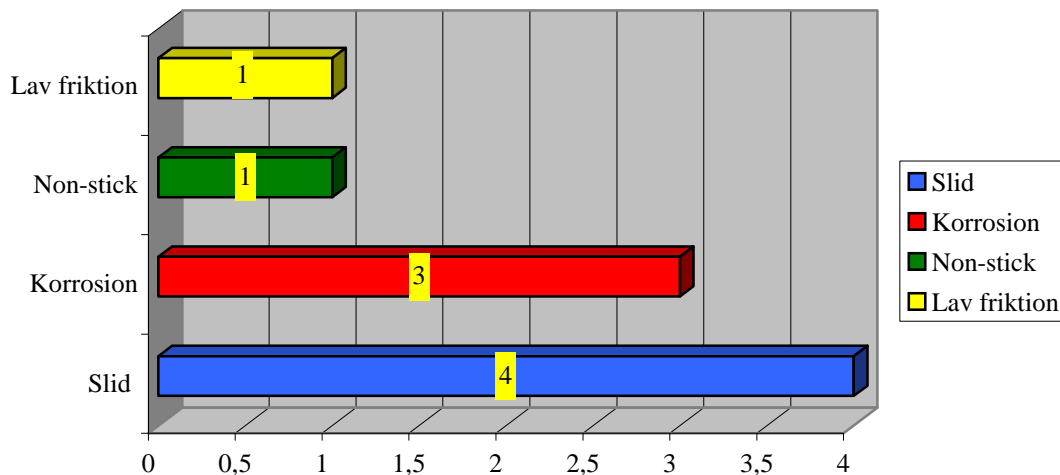
Teknisk information

Accotron fremstår mørkgrønlig og topcoaten er godkendt til kontakt med fødevarer iflg. EU's direktiver.

Belægningen påføres normalt i en lagtykkelse på mellem ½-1mm.

Den giver en robust og hård overflade og er derfor et godt valg til emner, der udsættes for slitage. Belægningen er resistent over for syrer og baser samt de fleste opløsningsmidler. Dog er der enkelte opløsningsmidler som f.eks. tetrahydrofuran, hvor andre af vore belægninger bør anvendes.

Væsentligste egenskaber:



1 = Jævn, 2 = God, 3 = Meget god, 4 = Fortrinlig

Egenskab	Værdi
Lagtykkelse (my) m	550 – 1500+
Farve	Mørk grågrøn
Temperaturområde	Op til 150°C (med vand max. 70°C)
Friktionskoefficient mod stål	Statisk 0,19, Dynamisk 0,19
Længde udv. koefficient ($10^{-6} \times K^{-1}$)	40 – 80
Hårdhed (Shore D)	70 – 80
Kontakt med fødevarer	Nej
Materialer der kan belægges	Stål, Rustfrit stål, Aluminium
Begrænsning	Skarpt værktøj vil skade belægningen

Sikkerhed	Ved opvarmning over 300°C afgives sure gasser der kan være giftige: Der bør derfor ikke svejses eller lign på metallet tæt ved belægningen. Gammel belægning fjernes bedst mekanisk, f.eks. ved sandblæsning.
-----------	---

Vores rådgivning og vore informationer er baseret på laboratorieforsøg og mange års erfaring og er en vejledning ved valg af produkt og anvendelse.

Da brugerens arbejdsforhold og anvendelser ligger uden for vor kontrol, påtager Acccoat A/S sig alene ansvaret for, at belægningerne lever op til Acccoats standarder, som fremgår af de tekniske datablade og andet salgsmateriale. Et evt. erstatningsansvar kan aldrig overstige den pris, der er betalt for belægningen.