

## Accoshield

Accoshield er en termoplastisk fluorpolymer belægning, der primært anvendes som en korrosionsbeskyttende belægning. Belægning har tillige gode non-stick egenskaber.

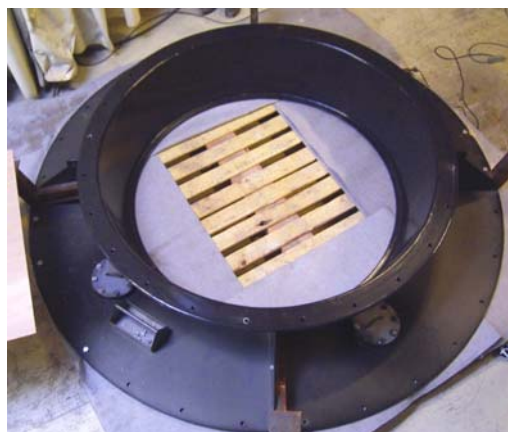
### Anvendelse

Accoshield anvendes til en mængde formål f.eks. reaktionsbeholdere, rør, ventiler mm. til brug i den kemiske industri og andre steder, hvor man primært ønsker korrosionsbeskyttelse af stål el. rustfrit stål. Belægningens høje anvendelsestemperatur (op til 250° C) gør det muligt at anvende denne belægning hvor andre belægninger ikke ville kunne løse opgaven. Specielt svovlsyre i stærke koncentrationer op til 240° C har vi gode erfaringer med.

Dan belægningen samtidig har udmærkede non-stick (slip-let) egenskaber, anvendes belægningen også hvor man ønsker let rengøring og problemfri materialetransport.

### Teknisk information

Accoshield er sort og fremstår glat og halvmat. For at opnå maksimal vedhæftning og dermed lang levetid udføres inden belægning en afrensning af emnet og efterfølgende foretages en sandblæsning som fjerner evt. urenheder, men samtidig sikrer at der opnås optimal vedhæftning. Denne behandling indebærer en procestemperatur på 400°C er det derfor en forudsætning at emnet er konstrueret således at det kan klare denne temperatur



Stor ring ø 2.2 m belagt med Accoshield



Stålskørt belagt med Accoshield

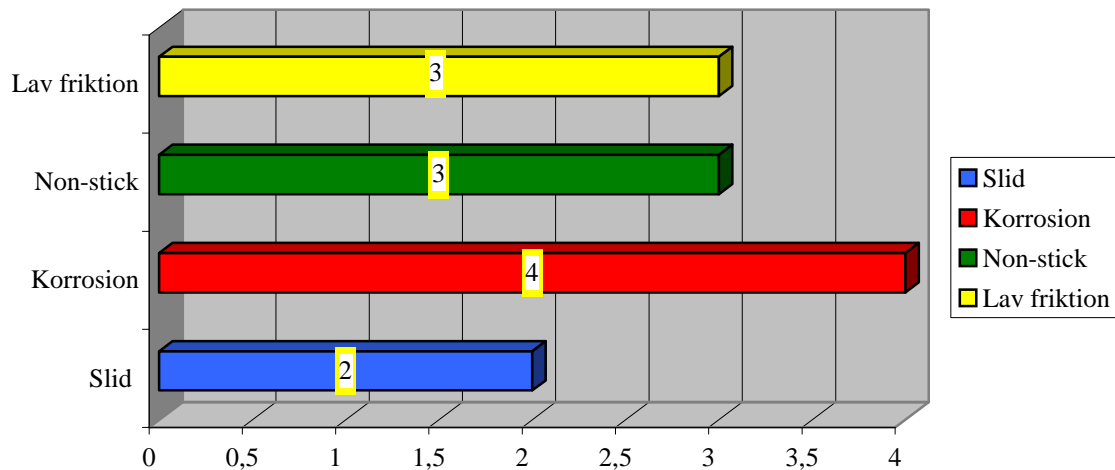
Belægningen er forholdsvis blød og kan beskadiges af skarpe værktøjer el. lign. Vi anbefaler at de medarbejdere der arbejder med emner belagt med Accoshield informeres om dette og at de anvender værktøj som ikke beskadiger belægningen f.eks. gummispartler.

### Prøveplader

Vi leverer prøveplader uden beregning med forskellige Accoat-overflader. På den måde kan du selv se og føle, hvilke egenskaber der er bedst egnede til netop dit produkt. Kontakt venligst vores interne salgsafdeling for fremsendelse af prøveplader.

### Væsentligste egenskaber:

1 = Jævn, 2 = God, 3 = Meget god, 4 = Fortrinlig



Egenskab	Værdi
Lagtykkelse (µm)	550 – 800 µm +
Farve	Sort
Temperaturområde	250°C kontinuerligt
Friktionskoefficient	Ca. 0,2 -0,3 mod stål
Hårdhed (Shore D)	60-65
Kontakt med fødevarer	Alle de indgående komponenter findes ikke på FDA's lister, men belægningen klarer de krævede ekstraktionsprøver.
Materialer der kan belægges	Stål, Rustfrit stål, Aluminium
Begrænsning	Skarpt værktøj vil skade belægningen

Sikkerhed	Ved opvarmning over 300°C afgives sure gasser der kan være giftige: Der bør derfor ikke svejses eller lign på metallet tæt ved belægningen. Gammel belægning fjernes bedst mekanisk, f.eks. ved sandblæsning.
-----------	---

Vores rådgivning og vore informationer er baseret på laboratorieforsøg og mange års erfaring og er en vejledning ved valg af produkt og anvendelse.

Da brugerens arbejdsforhold og anvendelser ligger uden for vor kontrol, påtager Acccoat A/S sig alene ansvaret for, at belægningerne lever op til Acccoats standarder, som fremgår af de tekniske datablade og andet salgsmateriale. Et evt. erstatningsansvar kan aldrig overstige den pris, der er betalt for belægning