

Accopon 2G54

Accopon 2G54 er en termoplastisk fluoropolymer, der primært anvendes som slip-let (non-stick) belægning.

Anvendelse

Accopon 2G54 har i en årrække været anvendt til et utal af formål hvor nem rengøring og gode slip-let egenskaber ønskes. F.eks. indenfor farve/lak- og lim industrien, hvor blandekar, omrørere og filtre belægges. Belægningens gode slip-let egenskaber udnyttes også på metal formværktøjer til f.eks. støbning af polyuretan og opskummet polystyren ("flamingo").

Den økonomiske gevinst ved bedre udnyttelse af produktet og besparelse i tid er stor og hertil kommer ofte en stor miljøgevinst, idet mængden af rengøringsmidler f.eks. opløsningsmidler kan reduceres betydeligt.



Form til plaststøbning,
belagt med **Accopon 2G54**

Teknisk information

Accopon 2G54 er lysegrøn og fremstår meget glat og blank. For at opnå maksimal vedhæftning og dermed lang levetid afrenses emnet inden belægningen og efterfølgende foretages en sandblæsning som fjerner evt. urenheder, men samtidig sikre at der opnås optimal vedhæftning. Belægning påføres i et relativt tyndt lag som sikre at detaljer, mønstre mm. bevares. I forbindelse med recoating har Accoat udviklet en proces til fjernelse af den nedslidte belægning, der er så skånsom at detaljer på forme bevares. I den forbindelse skal det nævnes at lokal reparation af beskadiget belægning ikke kan foretages og derfor skal returneres til Accoat for ombelægning/reparation.

Belægningen er forholdsvis blød og kan let beskadiges af skarpe værktøjer el. lign. Vi anbefaler at de medarbejdere der arbejder med emner belagt med Accopon 2G54 informeres om dette og at de anvender værktøj som ikke beskadiger belægningen f.eks. gummispartler indenfor farve og lak.

Prøveplader

Vi tilsender gerne prøveplader på de forskellige Accoat-belægninger u/beregning. På den måde kan De både se og føle de egenskaber, der er relevante og som egner sig til den pågældende opgave. Kontakt venligst vores interne salgsafdeling.

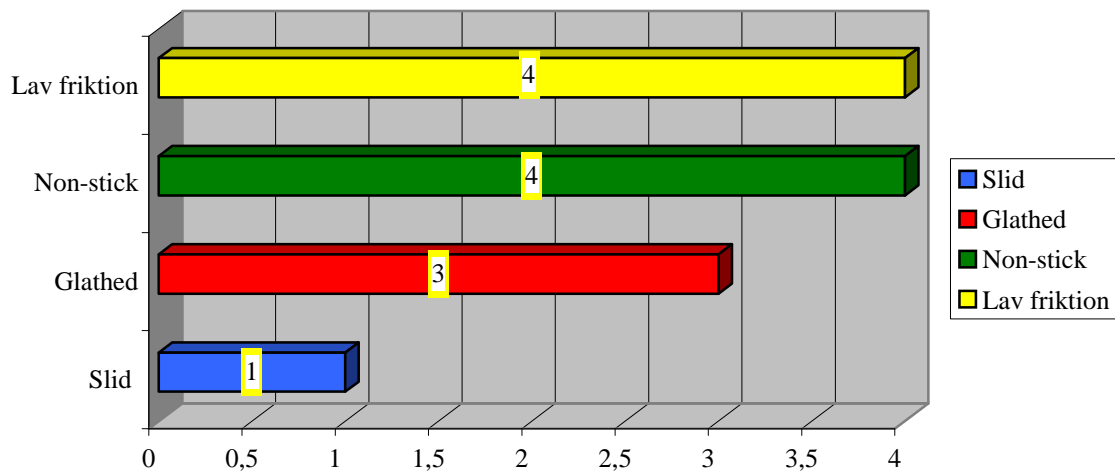
Bemærkninger

Dette datablad dækker også belægningerne Accopon 1G, 2G og 1G54. Enkelte tekniske data kan være anderledes. (Kontakt Accoat for yderligere information)



Blandebeholder til maling,
belagt med **Accopon 2G54**

Væsentligste egenskaber:



1 = Jævn, 2 = God, 3 = Meget god, 4 = Fortrinlig

| Egenskab | Værdi |
|-----------------------------|--|
| Lagtykkelse (µm) | 20 – 70+ |
| Farve | Lysegrøn |
| Temperaturområde | 205° C kontinuerligt, 230°C kortvarigt |
| Friktionskoefficient | Statisk 0,12, Dynamisk 0,08 |
| Kontakt med fødevarer | BfR Empfehlung (=Recommendation) LI sektion 2.2 for bakeware. |
| Korrosions resistens | Ikke en decideret korrosionsbeskyttende belægning, men klarer over 744 timer i fugtkammer og en "vaskemiddel resistens test" |
| Materialer der kan belægges | Stål, Rustfrit stål, Aluminium |
| Begrænsning | Skarpt værktøj vil skade belægningen |

| | |
|-----------|---|
| Sikkerhed | Ved opvarmning over 300 °C afgives sure gasser der kan være giftige: Der bør derfor ikke svejse eller lign på metallet tæt ved belægningen. Gammel belægning fjernes bedst mekanisk, f.eks. ved sandblæsning. |
|-----------|---|

Vores rådgivning og vore informationer er baseret på laboratorieforsøg og mange års erfaring og er en vejledning ved valg af produkt og anvendelse.

Da brugerens arbejdsforhold og anvendelser ligger uden for vor kontrol, påtager Accoat A/S sig alene ansvaret for, at belægningerne lever op til Accoats standarder, som fremgår af de tekniske datablade og andet salgsmateriale. Et evt. erstatningsansvar kan aldrig overstige den pris, der er betalt for belægningen.