

Accolan W98

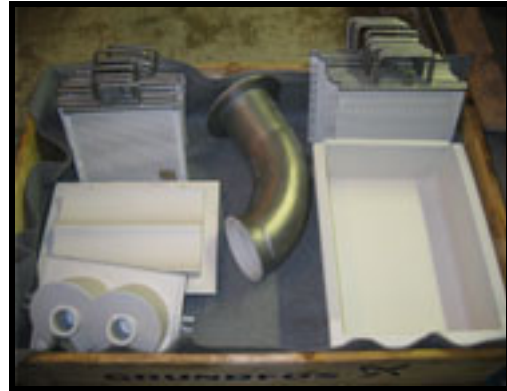
Accolan W98 er en offwhite, mat fluorplast belægning, specielt udviklet til anvendelse i fødevarerindustrien, med meget gode non-stick egenskaber.

Anvendelse

Accolan W98 kan med stor fordel benyttes indenfor fødevarerindustrien, på f.eks. maskiner og udstyr hvor slip-effekt, hygiejnisk udseende og let rengøring ønskes.

Er særdeles velegnet til "Cook and Bakeware", samt maskiner til håndtering af oste.

Accolan W98 er modstandsdygtig overfor de mest anvendte rengøringsmidler i fødevarerindustrien.



Udstyr belagt med
Accolan W98

Accolan W98 kan evt. forstærkes med Accowear.

Teknisk information

Accolan W98 er en offwhite belægning som fremstår med en halvmat overflade.

For at opnå maksimal vedhæftning og dermed lang levetid afrenses emnerne inden belægning og efterfølgende foretages en sandblæsning for at fjerner evt. urenheder og samtidig sikre at der opnås optimal vedhæftning.

Beskadiget belægning kan ikke repareres lokalt, men emnerne skal returneres til Accoat, for ombelægning

Belægningen kan beskadiges af skarpe værktøjer el. lign. Vi anbefaler at de medarbejdere, der arbejder med emner belagt med Accolan W98 informeres om dette og at de anvender værktøj, som ikke beskadiger belægningen, f.eks. gummi- eller træspartel.

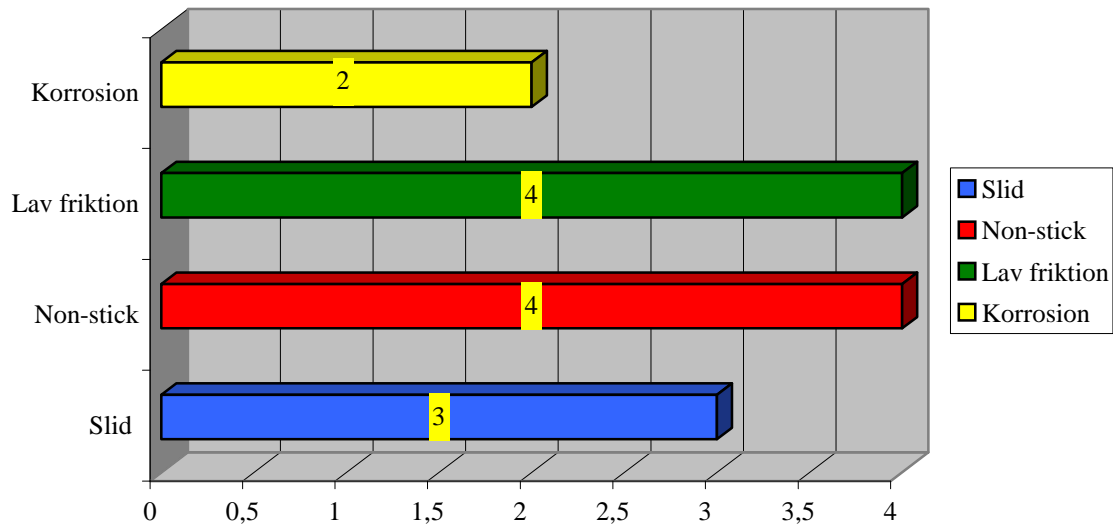
Prøveplader

Vi tilsender gerne prøveplader på de forskellige Accoat belægninger uden beregning. På den måde kan De vurdere om belægningen egner sig til Deres opgave. Kontakt venligst vores salgsafdeling.



Udstyr belagt med
Accolan W98

Væsentligste egenskaber for Accolan W98



1 = Jævn, 2 = God, 3 = Meget god, 4 = Fortrinlig

Egenskab	Værdi
Lagtykkelse (μm)	15 – 60 μm
Farve	Offwhite og halvmat
Temperaturområde	-40°C - +250°C
Slid-egenskaber	Gode (kan forstærkes med Accowear)
Kontakt med fødevarer	Ja, FDA (§21CFR 175.300) og BGA EC 1935/2004
Materialer der kan belægges	Aluminium, Stål, Rustfrit stål og messing
Begrænsning	Skarpt værktøj vil skade belægningen og emnet skal kunne tåle sintringstemperatur på 400°C.
Sikkerhed	Ved opvarmning over 300°C afgives sure gasser der kan være giftige! Der bør derfor ikke svejdes eller lign på metallet tæt ved belægningen. Gammel belægning fjernes bedst mekanisk, f.eks. ved sandblæsning.

Vores rådgivning og vore informationer er baseret på laboratorieforsøg og mange års erfaring og er en vejledning ved valg af produkt og anvendelse.

Da brugerens arbejdsforhold og anvendelser ligger uden for vor kontrol, påtager Accoat A/S sig alene ansvaret for, at belægningerne lever op til Accoats standarder, som fremgår af de tekniske datablade og andet salgsmateriale. Et evt. erstatningsansvar kan aldrig overstige den pris, der er betalt for belægningen.